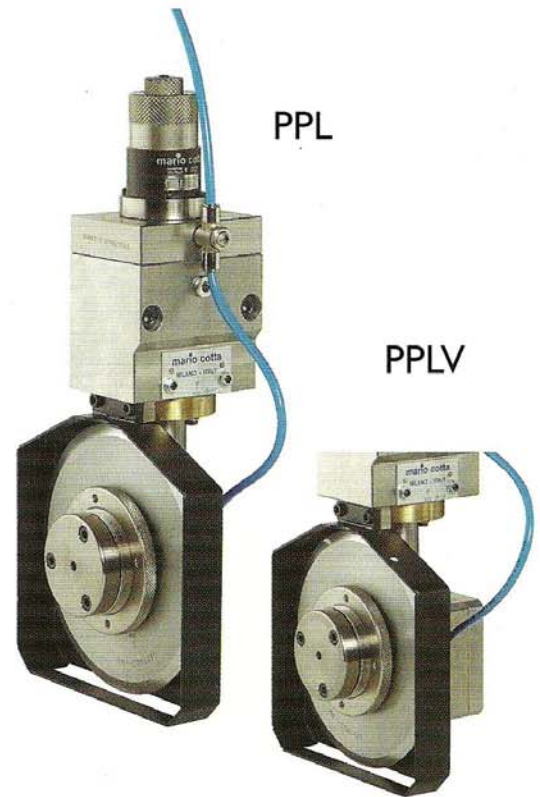
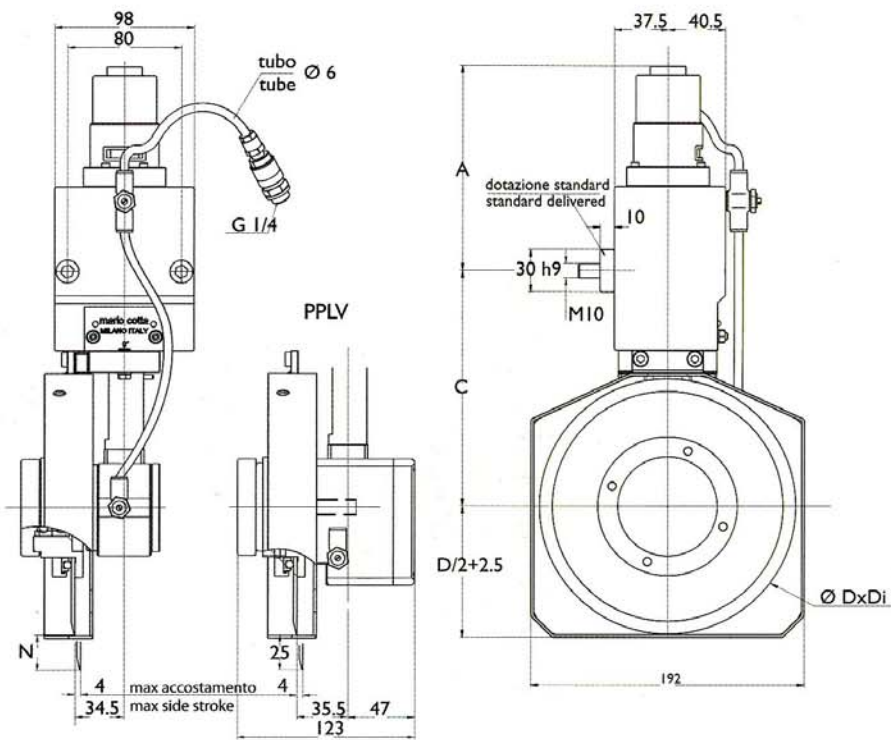


# Portacoltello pneumatico per taglio a forbice tipo "PPL" Type "PPL" pneumatic shear cut knifeholder

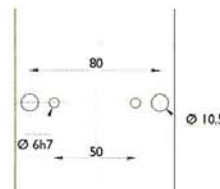
Portacoltello tipo / knifeholder type	PPL	PPLV <small>alta velocità high speed</small>
Capacità massima di taglio / Maximum slitting capability g/m <sup>2</sup>	3000	500
Velocità massima di taglio / Maximum slitting speed m/l'	1800	2500
Distanza minima tra i tagli / Minimum slit width mm	100	125

**Nota:** La velocità di taglio è inversamente proporzionale alla grammatura del prodotto. Inoltre, dipende dalle caratteristiche tecniche del materiale.

**Note:** Slitting speed is inversely proportional to materiel weight. It further depends upon the technical characteristics of the product to be cut.



- La corsa verticale è regolabile in funzione del diametro del coltello.
- Carter di protezione totale del coltello fornito standard.
- Vertical stroke is adjustable as function of knife diameter.
- 360° knife guard standard.



- Dettaglio fissaggio senza chiave.
- Fixing detail without key.

Tipo Type	Codice Code	D	Di	N	A	C
PPL	45042	180	70	25	144	166
	45046*			42	178	166
PPLV	45770	200		25	144	169
	45771**				178	184

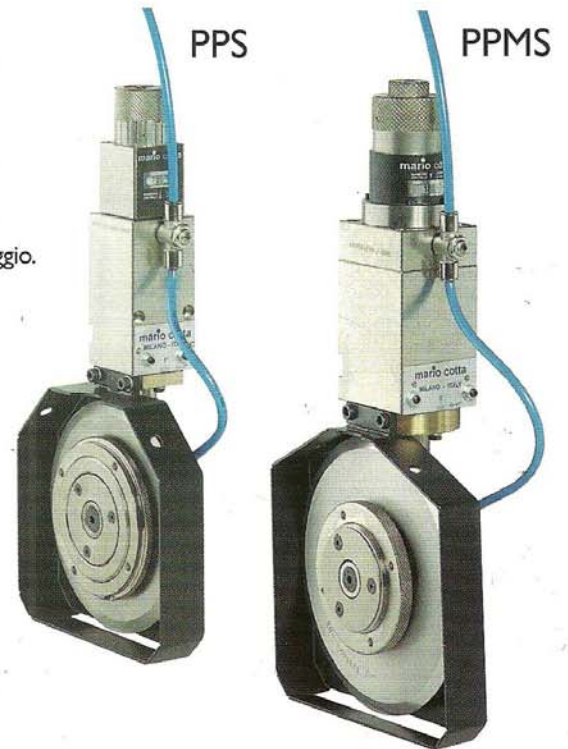
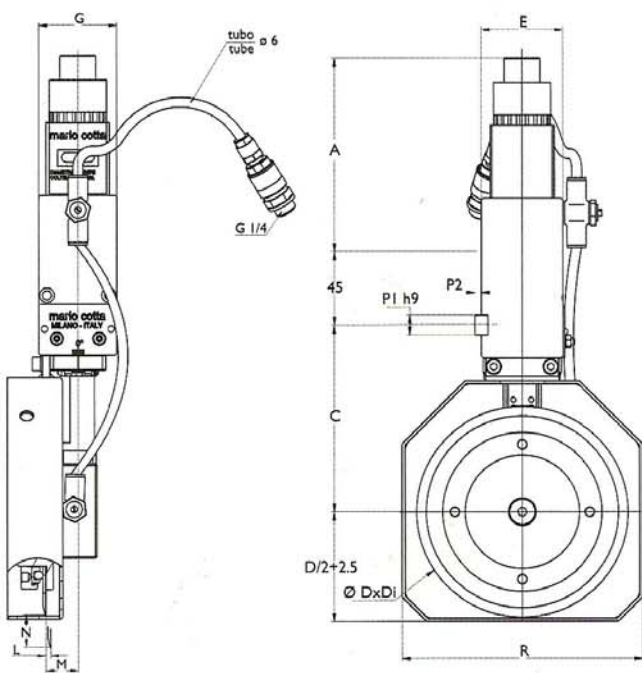
- \* Corsa verticale **non** regolabile in funzione del diametro del coltello.
- \*\* **Senza** carter di protezione totale; corsa verticale **non** regolabile in funzione del diametro coltello.
- \* Vertical stroke **non** adjustable as function of knife diameter.
- \*\* **Without** 360° knife guard; vertical stroke **non** adjustable as function of knife diameter.

# Portacoltello pneumatico per taglio a forbice tipo "PPS-PPMS" Type "PPS-PPMS" pneumatic shear cut knifeholder

Portacoltello tipo / knifeholder type		PPS	PPMS
Capacità massima di taglio / Maximum slitting capability	g/m <sup>2</sup>	1500	2000
Velocità massima di taglio / Maximum slitting speed	m/l'	1200	1800
Distanza minima tra i tagli / Minimum slit width	mm	50	60

**Nota:** La velocità di taglio è inversamente proporzionale alla grammatura del prodotto. Inoltre, dipende dalle caratteristiche tecniche del materiale.

**Note:** Slitting speed is inversely proportional to materiel weight. It further depends upon the technical characteristics of the product to be cut.



- La corsa verticale dei portacoltelli è regolabile in funzione del diametro del coltello (vedi figura A).
- Carter di protezione totale del coltello fornito standard.
- Vertical stroke for knifeholder is adjustable as function of knife diameter (see figure A).
- 360° knife guard standard.

Fig. A

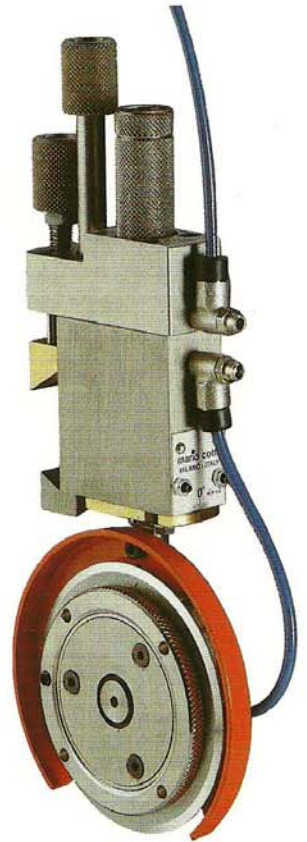
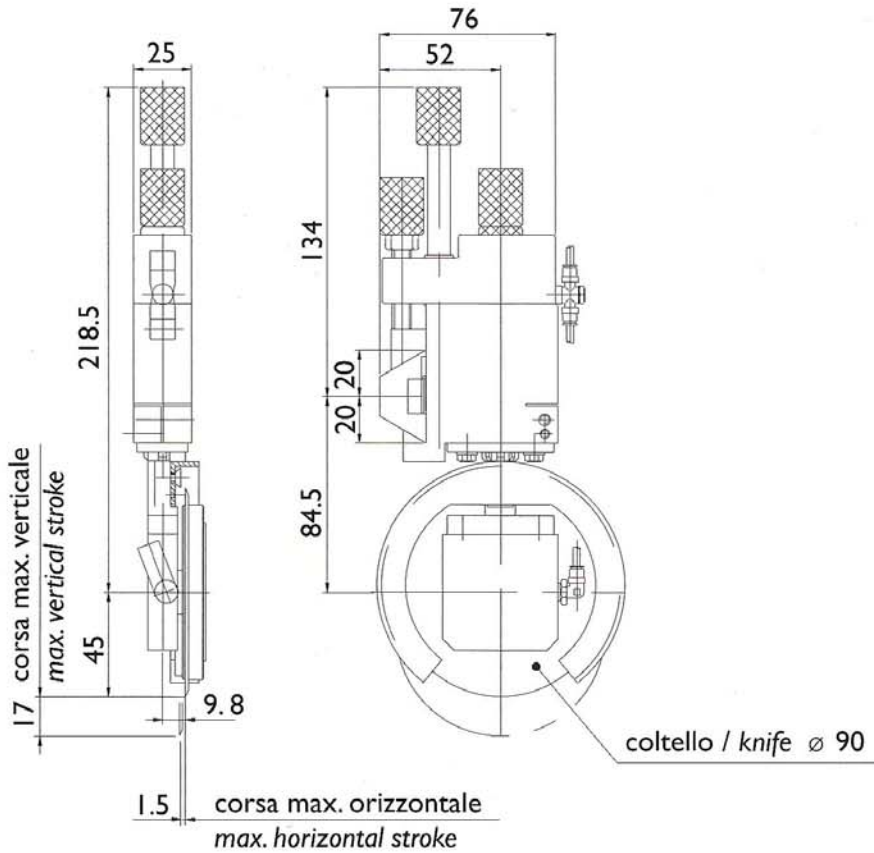
Tipo Type	Codice Code	D	Di	N	A	C	E	G	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	M	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	R
PPS	45130	130	70-80	20	119	115	50	48	35	4xM5	38	22	3	20	12	4	148
	45131	150															162
	45134*	130-150															40
PPMS	45094S	150	70	25	177.5	132.5	70	59	48	4xM6	-	-	3.5	22	15	5	162
	45095S	180															192



\* Senza protezione integrale. \* Without 360° knife guard.

Portacoltello pneumatico taglio a forbice tipo "TINY" con pignone:  
codice 45200

"TINY" pneumatic knifeholder with pinion gear: code 45200

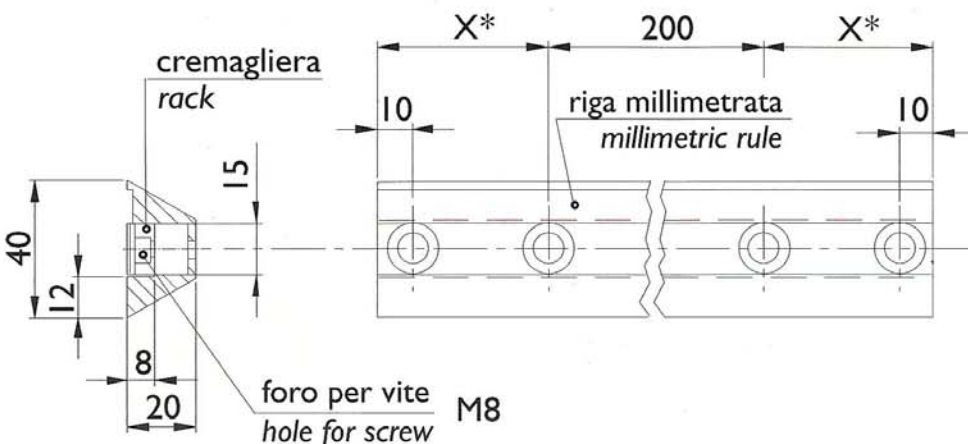


Portacoltello tipo / knifeholder type		TINY
Capacità massima di taglio / Maximum slitting capability	g/m <sup>2</sup>	700
Velocità massima di taglio / Maximum slitting speed	m/l'	700
Distanza minima tra i tagli / Minimum slit width	mm	25.4

**Nota:** La velocità di taglio è inversamente proporzionale alla grammatura del prodotto. Inoltre, dipende dalle caratteristiche tecniche del materiale.

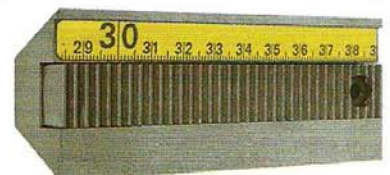
**Note:** Slitting speed is inversely proportional to material weight. It further depends upon the technical characteristics of the product to be cut.

Guida a coda di rondine con cremagliera tipo "T": codice 45905C-\*\*\*\*  
Dovetail rail with rack type "T": code 45905C-\*\*\*\*



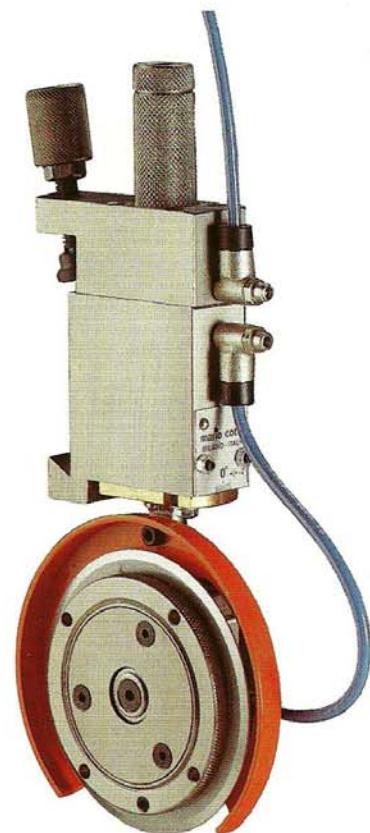
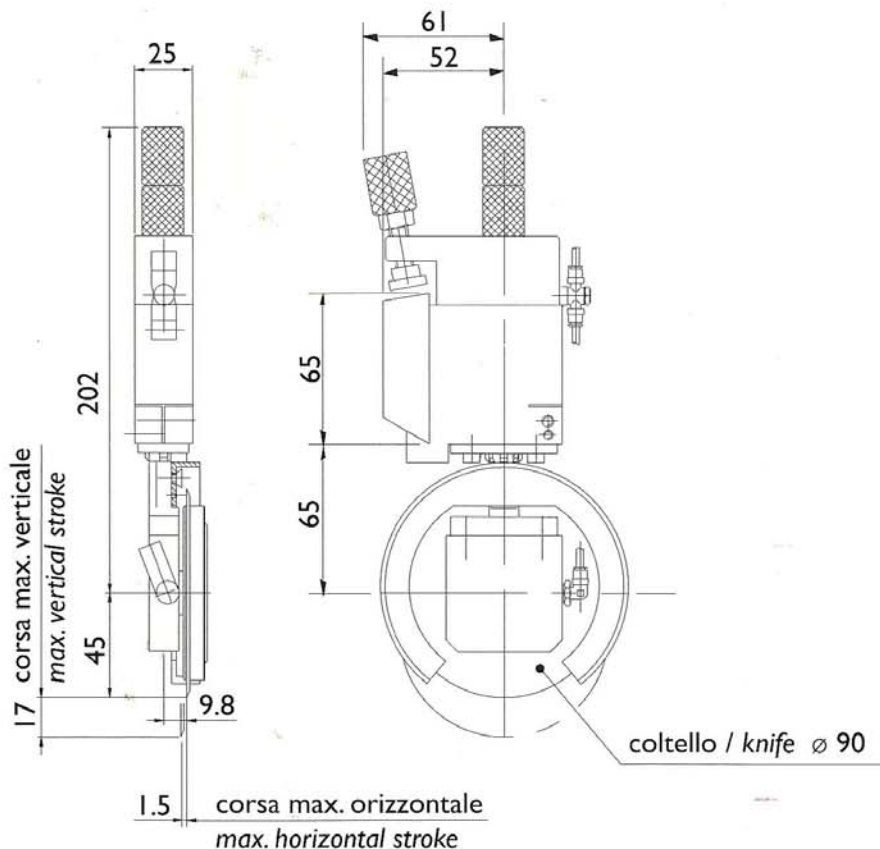
\* La quota "X" è in funzione della lunghezza della guida.

\* "X" dimension depends on the rail length.



# Portacoltello pneumatico taglio a forbice tipo "TINY" con scorrimento manuale: codice 45250

"TINY" pneumatic knifeholder with manual displacement: code 45250



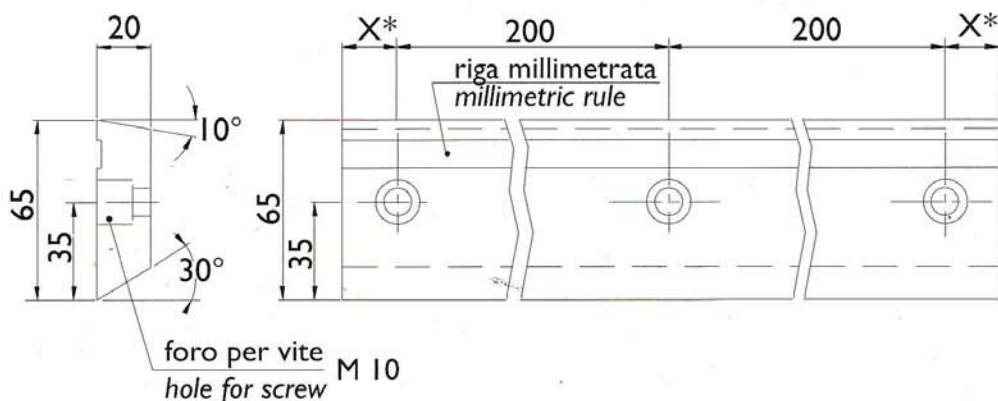
Portacoltello tipo / knifeholder type	TINY	
Capacità massima di taglio / Maximum slitting capability	g/m <sup>2</sup>	700
Velocità massima di taglio / Maximum slitting speed	m/l'	700
Distanza minima tra i tagli / Minimum slit width	mm	25.4

**Nota:** La velocità di taglio è inversamente proporzionale alla grammatura del prodotto. Inoltre, dipende dalle caratteristiche tecniche del materiale.

**Note:** Slitting speed is inversely proportional to materiel weight. It further depends upon the technical characteristics of the product to be cut.

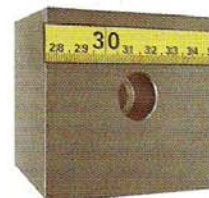
# Guida a coda di rondine: codice 4590IS-\*\*\*\*

Dovetail rail: code 4590IS-\*\*\*\*

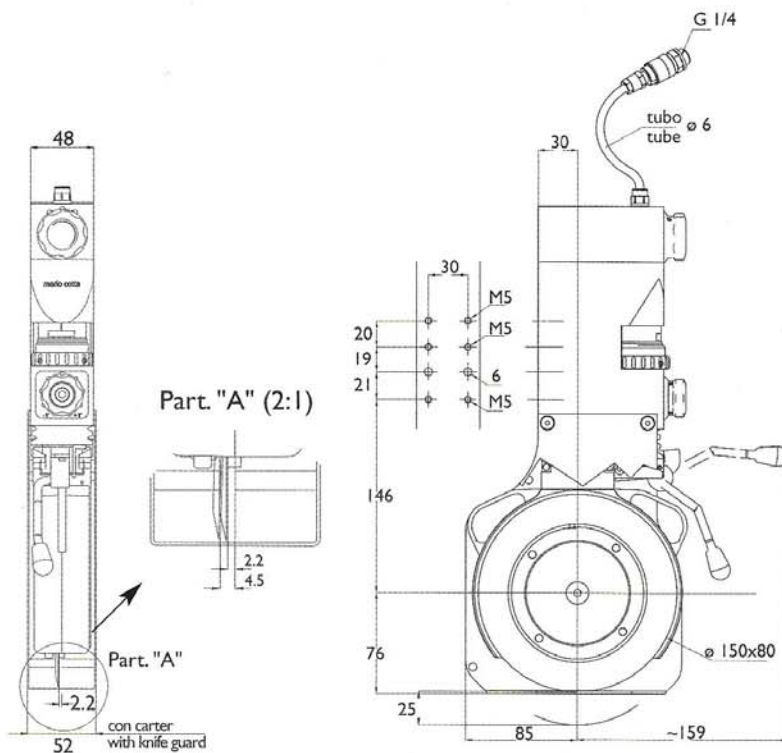


\* La quota "X" è in funzione della lunghezza della guida.

\* "X" dimension depends on the rail length.



# Portacoltello pneumatico taglio a forbice tipo "GOLD" cod. 45 145 -B "GOLD" pneumatic knifeholder code 45 145 -B



## Caratteristiche:

- La discesa del portacoltello è regolata tramite manopola da una valvola a tre posizioni: riposo, posizionamento, lavoro.
- La corsa verticale è regolabile in funzione del diametro del coltello, tramite manopola calibrata e nonio. Il sistema è brevettato.
- Angolo di taglio da 0° a 1°, con tre posizioni intermedie, regolabile tramite manopola frontale, con sistema brevettato.
- Carter di protezione totale del coltello con progetto brevettato.
- Sgancio frontale del mozzo inferiore per sostituzione rapida e in sicurezza del coltello, oppure per rotazione di 180°. Il sistema di bloccaggio del mozzo è brevettato.
- Durante il taglio il coltello lavora sempre in verticale. Tale principio è brevettato.
- Il passaggio dell'aria verso la camera inferiore avviene senza tubi d'aria, attraverso canali appositamente costruiti all'interno del corpo principale.
- Le guarnizioni dei fori passaggio aria sono montate sul mozzo inferiore estraibile per facilitare la sostituzione quando necessario.
- Un soffietto in gomma tra mozzo inferiore e corpo principale assicura l'impenetrabilità della polvere all'interno del portacoltello.
- La stabilità del portacoltello è aumentata dall'uso di due alberi per la discesa del coltello.
- Il coltello standard ha diametro 150 mm (diametro interno 80 mm), sia piano sia conico.
- Il portacoltello può essere montato su guide a coda di rondine, con o senza cremagliera, e su guide lineari a ricircolo di sfere.

## Main features:

- Knifeholder descent is regulated through a knob by a three position valve: at rest, set up position, working mode.
- Vertical stroke is adjustable as function of knife diameter using nonius and calibrated frontal knob. System is patented.
- Cant angle regulated from 0° to 1°, with three intermediate positions, using frontal control knob. Regulation system is patented.
- Full 360° patented knife guard.
- Front removable cartridge for quick and safe knife change or 180° cartridge rotation. Locking system is patented.
- During cutting, knife is always working in axis with the vertical thrust, avoiding any possible knife bending. This principle is patented.
- Air passage towards lower air chamber is done through built-in ducts, without tubes.
- The O-ring gaskets for air passage holes are assembled on the removable lower hub for easy change when necessary.
- A rubber bellows between the main body and the removable cartridge avoids dust penetration into the knifeholder.
- Knifeholder stability is increased by using two shafts for knife descent, one external and visible, the other one internal.
- Standard knife mounted Ø 150 mm, i Ø 80 mm, either flat or dished.
- Knifeholder can be assembled on dove-tail rail either with or without rack and on rails with linear bearings.

Portacoltello tipo / knifeholder type		GOLD
Capacità massima di taglio / Maximum slitting capability	g/m <sup>2</sup>	700
Velocità massima di taglio / Maximum slitting speed	m/l'	1500
Distanza minima tra i tagli / Minimum slit width	mm	50* 52

\* senza carter / without knife guard

**Nota:** La velocità di taglio è inversamente proporzionale alla grammatura del prodotto. Inoltre, dipende dalle caratteristiche tecniche del materiale.

**Note:** Slitting speed is inversely proportional to material weight. It further depends upon the technical characteristics of the product to be cut.